

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DEL CONTROL DE PRODUCCIÓN EN FÁBRICA

Este certificado se emite a:

Fabricante: Montajes, proyectos y mantenimiento, S.L. (MPM)

**C/ José Llama Fernández nº 10,
33393 – Gijón – Asturias - España**

En cumplimiento con el Reglamento *305/2011/UE del Parlamento Europeo y del Consejo del 9 de Marzo de 2011* (el Reglamento de Productos de la Construcción o RPC), este certificado aplica al producto de la construcción:

FABRICACIÓN DE COMPONENTES ESTRUCTURALES EN ACERO AL CARBONO

Este certificado atestigua que todas las disposiciones relativas a la evaluación y verificación de la constancia de prestaciones y las prestaciones descritas en el anexo ZA de las normas

EN 1090-1:2009+A1:2011 Ejecución de estructuras metálicas en acero y aluminio – parte 1: Requisitos para la evaluación de la conformidad de los componentes estructurales.

Bajo el sistema 2+ son aplicadas y que el producto cumple con todos los requisitos especificados anteriormente expuestos.

El anexo adjunto, de la misma fecha, detalla la ubicación de fabricación, la norma de producto armonizada y los parámetros del producto, y forma parte de este certificado.

Este certificado permanecerá válido siempre y cuando los requisitos de control de producción en fábrica y/o los métodos de prueba incluidos en la norma armonizada, usados para evaluar las prestaciones de las características declaradas, no cambien, y el producto, y las condiciones de fabricación en la planta no sean modificadas significativamente.

Certificado No: **0038/CPR/MAD/20170164**

Aprobación original: 28 Mayo 2018

Certificado en vigor: 28 Mayo 2018

Fecha de caducidad: 27 Mayo 2021

LRV Número de Organismo Notificado 0038



Teresa Souto en nombre de Lloyd's Register Verification

ANEXO CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DEL CONTROL DE PRODUCCIÓN EN FÁBRICA N°: 0038/CPR/MAD/20170164

Fabricante: **Montajes, proyectos y mantenimiento, S.L. MPM)**
C/ José Llama Fernández nº 10,
33393 – Gijón – Asturias - España

Alcance Fabricación de componentes estructurales en acero al carbono.	Norma de Producto EN 1090-1:2009+A1:2011 EN 1090-2:2008+A1:2011
--	--

EXC- 3

Exclusiones
Diseño y Uniones Atornilladas

Grupos de materiales base (ISO/TR 15608) Grupos: 1 y 8	Soldadura y procesos afines (ISO 4063) 111, 135, 136, 141
--	---

Espesor: Hasta 40 mm

Responsable coordinador de soldadura Victor Caño Rey	Cualificación n° IWE-ES-663
--	---------------------------------------

Método de marcado CE: 3a

N° de Edición: 01

Fecha de Edición: 28 Mayo 2018

LRV Número de Organismo Notificado 0038

Lloyd's Register Verification Limited  Madrid <small>LRV002.1.2016.0</small>	 Lloyd's Register
--	--

Teresa Souto en nombre de Lloyd's Register Verification Ltd